

Bauanleitung Wanne Tiger I

Vorwort:

Generelles:

Diese Bauanleitung dient zur Unterstützung der korrekten Montage dieses Bausatzes.

Der Bausatz besteht aus verschiedenen Poly-Platten in unterschiedlichen Stärken, aus denen die entsprechenden vorgefertigten Einzelteile herausgetrennt werden müssen.

Auf Grund der recht geringen Anzahl der Teile, wird auf eine genaue Kennzeichnung der Einzelteile verzichtet. Die Einzelteile sollten aus optischer Sicht leicht zu finden sein.

Qualität:

Die vorliegenden Einzelteile sind so konstruiert, dass sie zu 100% passen. Aus fertigungstechnischen Gründen kann es dennoch nötig sein, Teile manuell nachzuarbeiten. Dies gilt insbesondere für alle Innenwinkel. Diese sind mit 90° konstruiert, weisen aber auf Grund der verwendeten Fräser grundsätzlich einen gewissen Radius auf. Auch sollten alle vorhanden Fräsgrate entfernt werden.

Also vor Verkleben der Teile auf genaue Passung achten. Gegebenenfalls entsprechend anpassen.

Besonderes:

Die Anleitung ist so aufgebaut, dass auf einem Bild immer die für den nächsten Arbeitsschnitt benötigten Teile abgebildet sind, auf den folgenden dann die Position im verbauten Zustand. In den meisten Fällen sind die Einzelteile immer nur in einer Position passend verbaubar. Wo immer Kommentare nötig sind, stehen diese entsprechend unter dem Bild.

Zwingend erforderliches Zubehör:

Nachfolgend werden alle Zubehörartikel aufgeführt, welche für diesen Bausatz erforderlich sind.



Ein handelsüblicher Tiger I der Marke Heng Long.



Verstärkungsleiste für Tiger I



Schrauben M1,0 mit angedeuteter Mutter.



Schraubenimitate M1



Kettenspanner Tiger I von HennTec



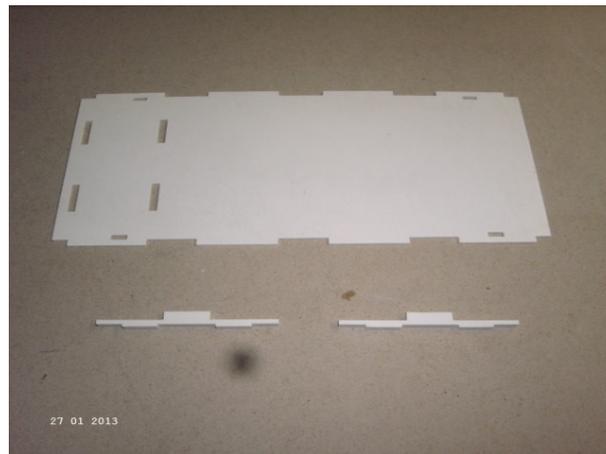
Lüfterabdeckung Wanne

Empfohlenes Zubehör:

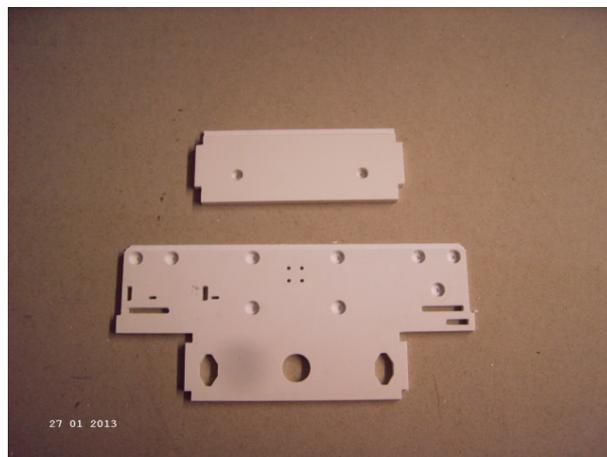
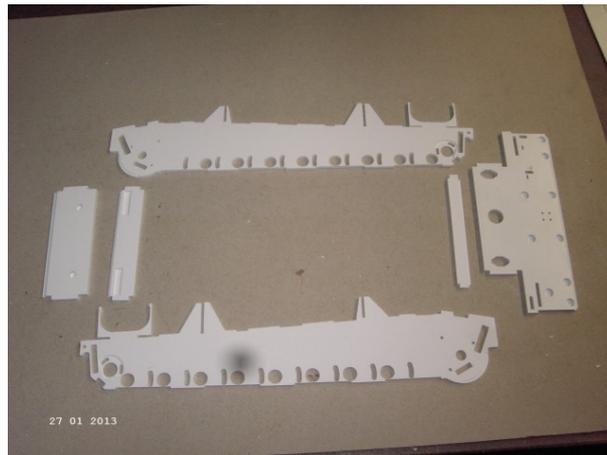
Im Laufe der Bauanleitung empfohlenes Zubehör ist aus dem entsprechenden Bauabschnitt zu ersehen. Da jeder eigene Interessen umsetzt, wird auf die Lieferanten / Hersteller der entsprechenden Artikel nicht weiter eingegangen.

Bauanleitung

Bauabschnitt 1

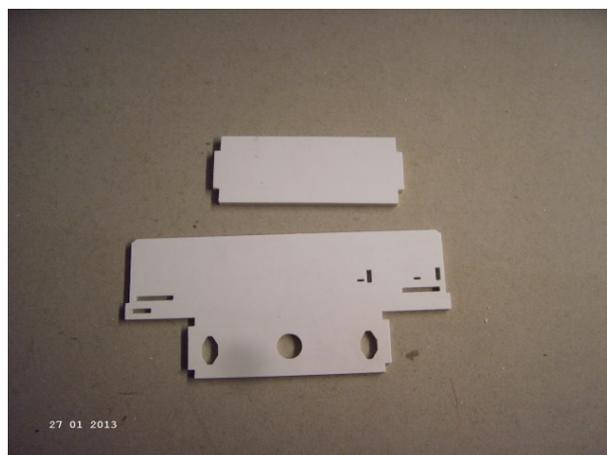


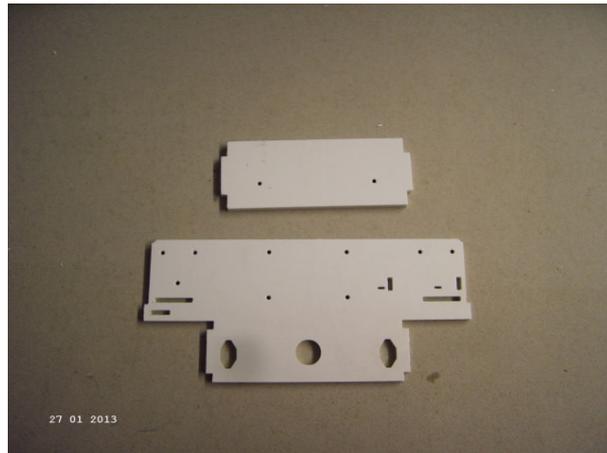
Bauabschnitt 2



Auf der Rückseite der abgebildeten Teile erkennt man angedeutete Bohrungen. Bei Verwendung der vorderen Ersatzkettenglieder sind beide Bohrungen des oberen Teiles mit einem 2,5mm Bohrer zu erstellen.

Die Bohrungen des unteren Teiles entsprechen links und rechts der Halterung der Feivelfilter (bei Nichtverwendung nicht durchbohren) und in der Mitte den Befestigungen der Abgasanlage. Alle gewünschten Bohrungen sind mit einem 2,5mm Bohrer zu erstellen.





Die Ausfräsungen in den Seitenwänden für den Kettenspanner müssen jeweils nach innen zeigen.





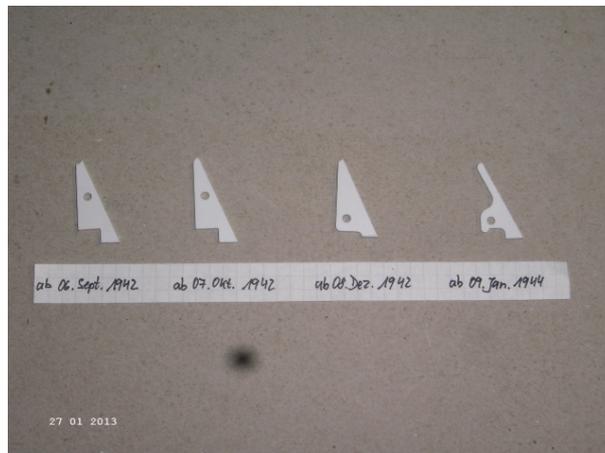
Bauabschnitt 3





Alle Spalten an den Stoßkanten der einzelnen Teile sollten mit dickflüssigem Sekundenkleber oder Vergleichbarem versehen und somit verklebt und abgedichtet werden.

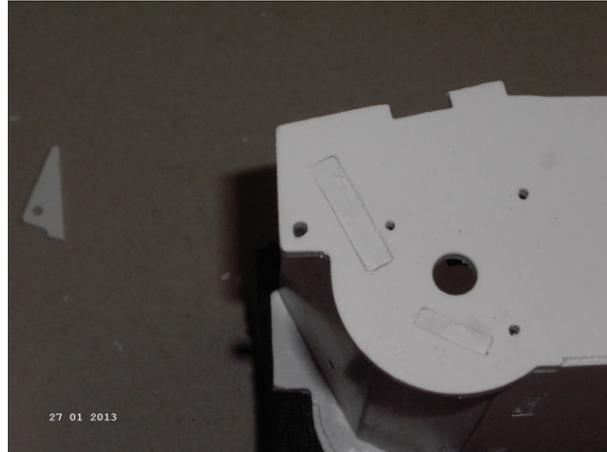
Bauabschnitt 4



Dem Bausatz liegen vier verschiedene Schablonen für die Form der Schäkelbefestigungen bei. Je nach Modellwunsch die richtige auswählen.



Konturen mit einem Stift übertragen und entsprechend bearbeiten. In diesem Fall entspricht die vorgegebene Form der Ausführung ab 08. Dez. 1942. Daher braucht hier nur die Bohrung übertragen zu werden.

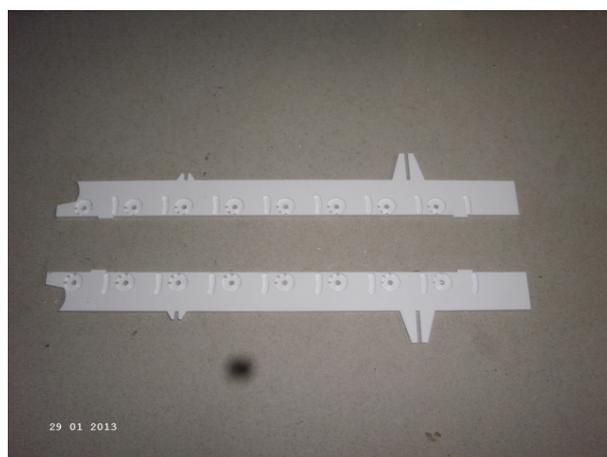


Die Bohrung wird mit Hilfe eines 3mm Bohrers erstellt.



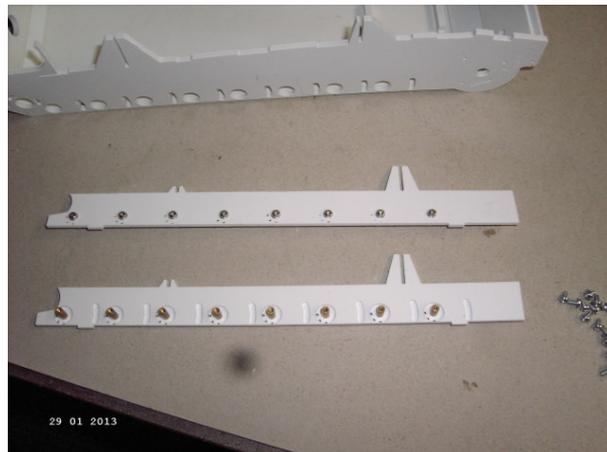
Bei der hier abgebildeten Form sind nach Übertragung der Konturen noch Säge- und Feilarbeiten durchzuführen.

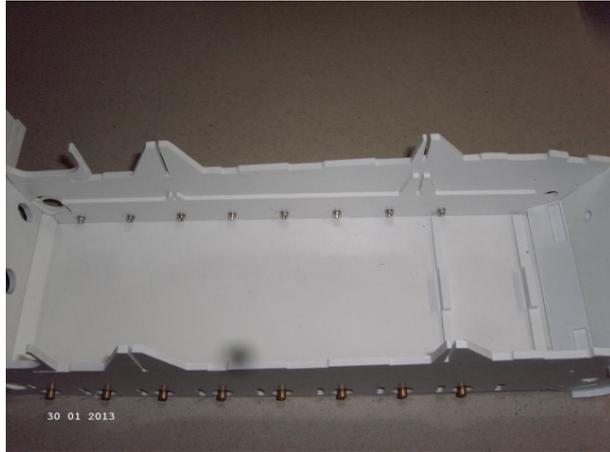
Bauabschnitt 5





Von dieser Leiste werden die Messingbuchsen und die Schrauben benötigt.



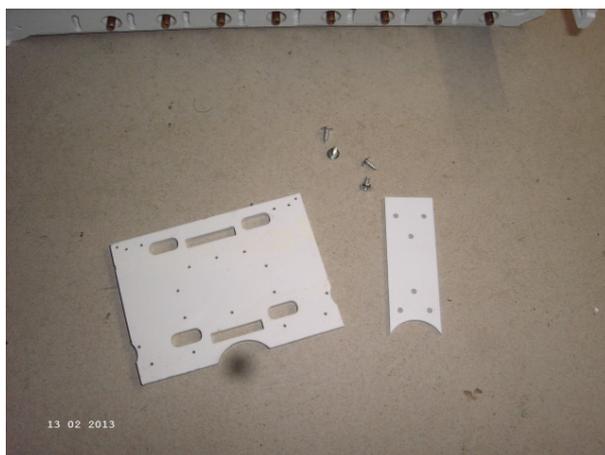


Bauabschnitt 6





Bauabschnitt 7



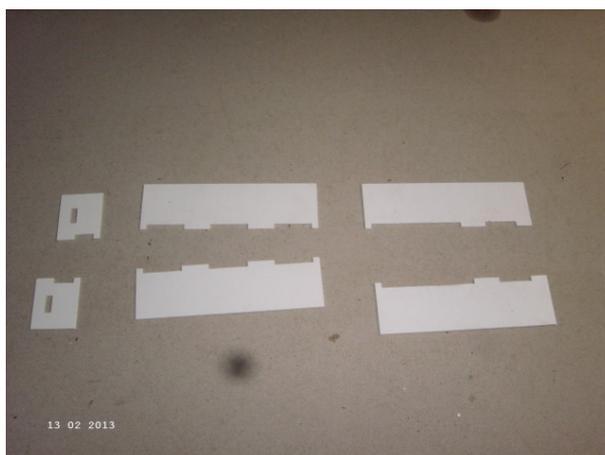
Bei den hier verwendeten Schrauben handelt es sich um die vier Befestigungsschrauben der Oberwanne.

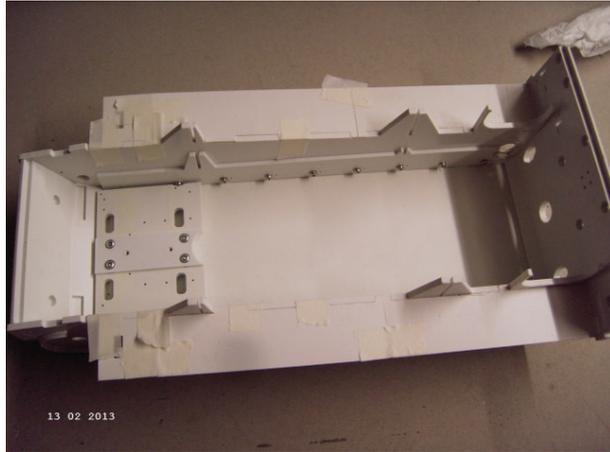


Nach Fixierung mit zwei Schrauben sind die anderen vier Bohrungen mit einem 2mm Bohrer zu übertragen.

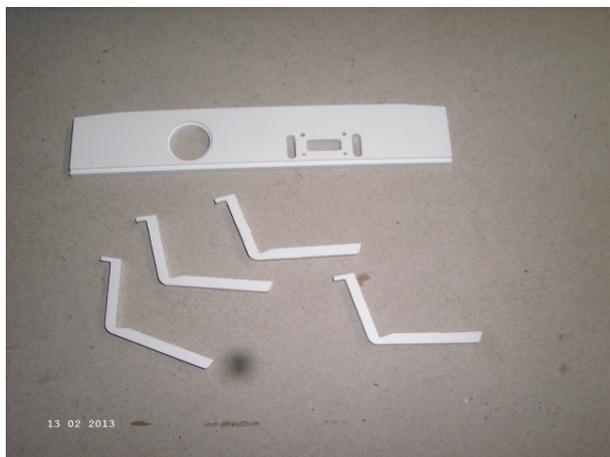


Bauabschnitt 8





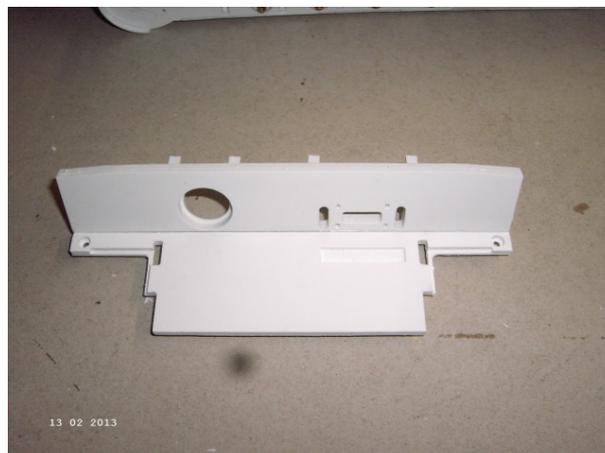
Bauabschnitt 9



Position der Winkel: Siehe Bild

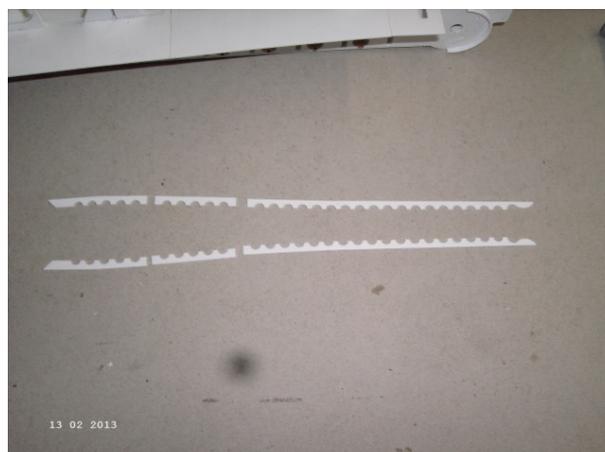


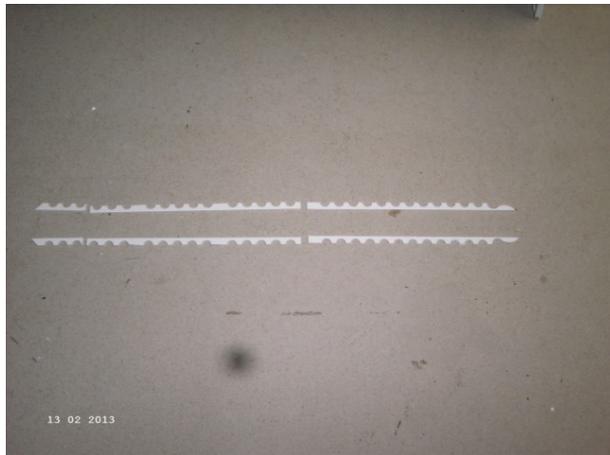
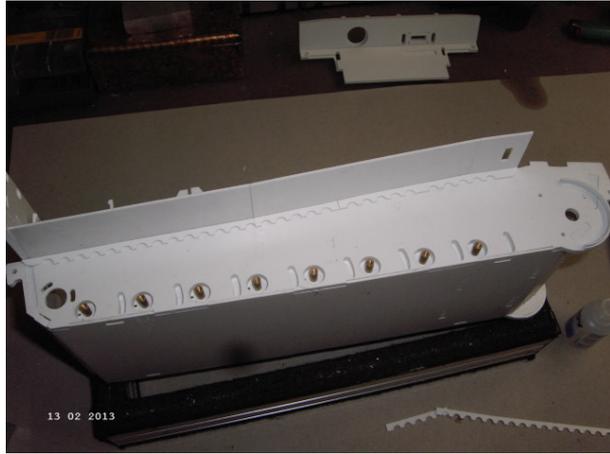
Hier sind zwei Varianten möglich:
Tiger ohne vordere Schmutzfänger und Seitenschürzen: oberes Bauteil.
Verwendung der Schmutzfänger des HL-Tigers: unteres Bauteil



Für diesen Baubericht werden die Schmutzfänger verwendet.

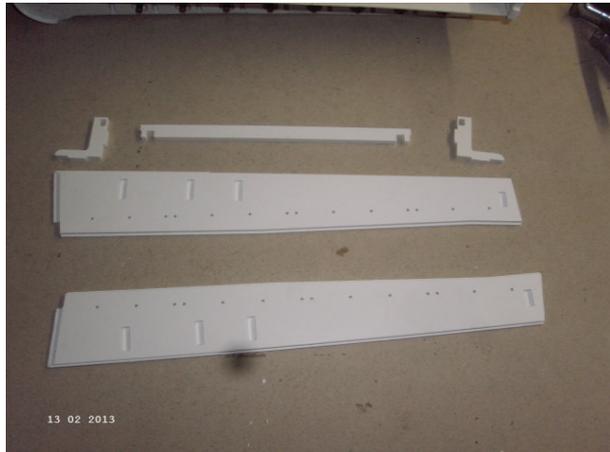
Bauabschnitt 10





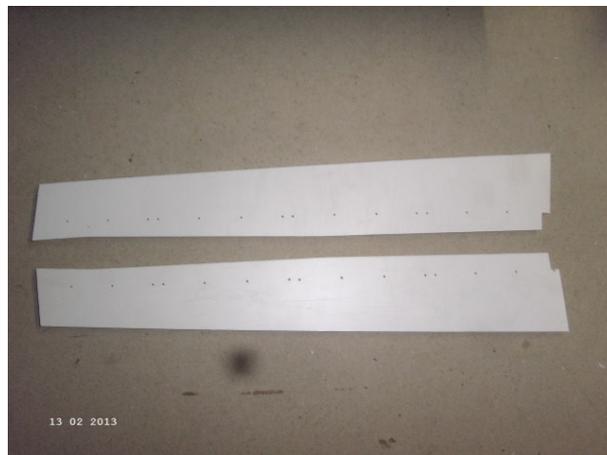


Bauabschnitt 11





Bei Verwendung der seitlichen Schmutzfänger sind die Bohrungen mit einem 1mm durch zu bohren.



Querverbindung nicht verkleben. Dient als herausnehmbarer Abstandshalter.

Bauabschnitt 12



Überstehende Gewinde abschneiden und glatt feilen.



Andere Seite spiegelbildlich.

Bauabschnitt 13



Bauabschnitt 14



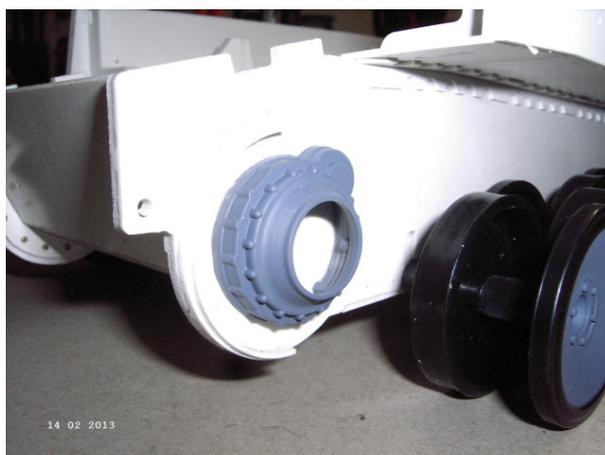


Andere Seite spiegelbildlich.

Bauabschnitt 15



Teile von der HL-Wanne entfernen.



Entsprechend anbringen.

Bauabschnitt 16



Montage der Getriebe.

Bauabschnitt 17



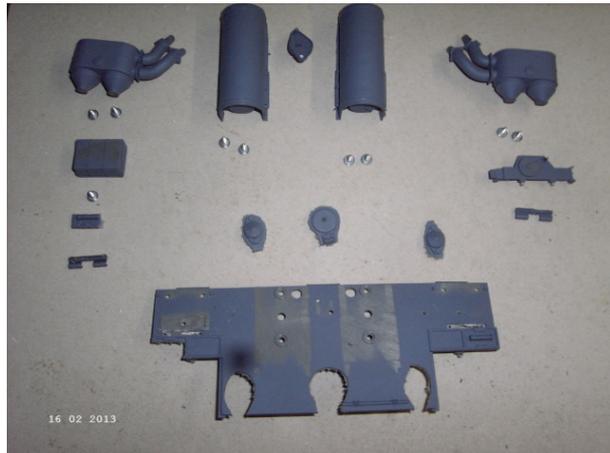
Montage der Reservekettenglieder (bei Bedarf)

Bauabschnitt 18

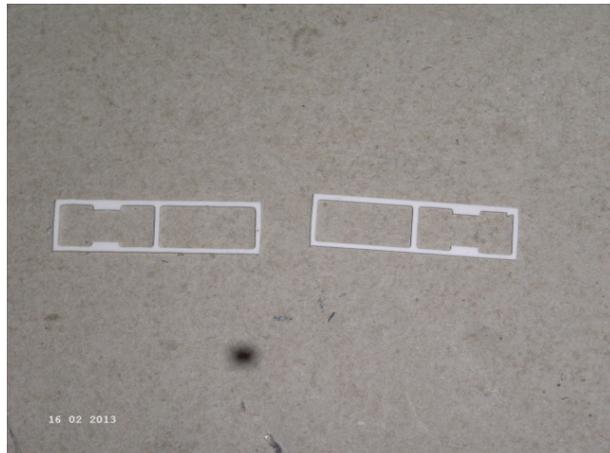


Montage der Frontpartie. Nicht verkleben. Muss für den Zugang zu den Getrieben abnehmbar sein.

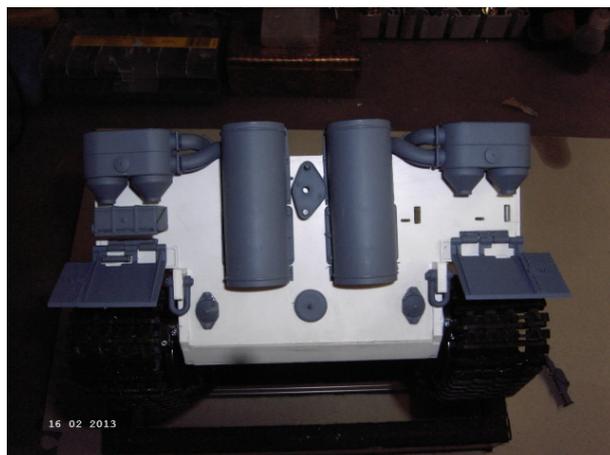
Bauabschnitt 19



Alle Anbauteile entfernen, (siehe Bild)

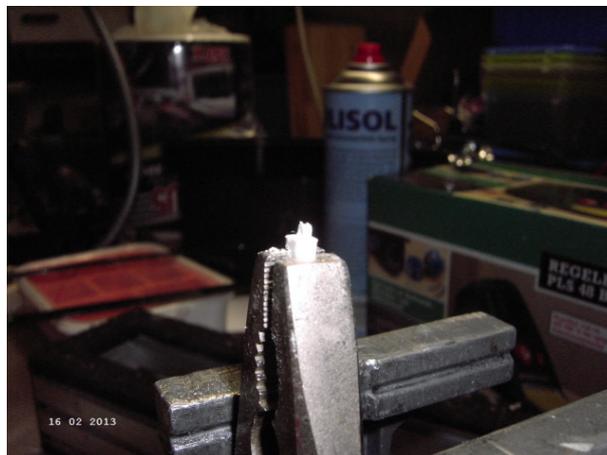


Rahmen links und rechts an der Heckwand anbringen.



Alle Anbauteile montieren.

Bauabschnitt 20



Kleines Scharnierteil auf der Seite mit dem kürzeren Steg jeweils links und rechts ca. 1mm abfeilen.



Langes Scharnierteil am langen Steg mittig etwa 1mm breit einfeilen.



Beide Scharnierteile auf Passung prüfen und mit einem 1mm Draht verbinden.

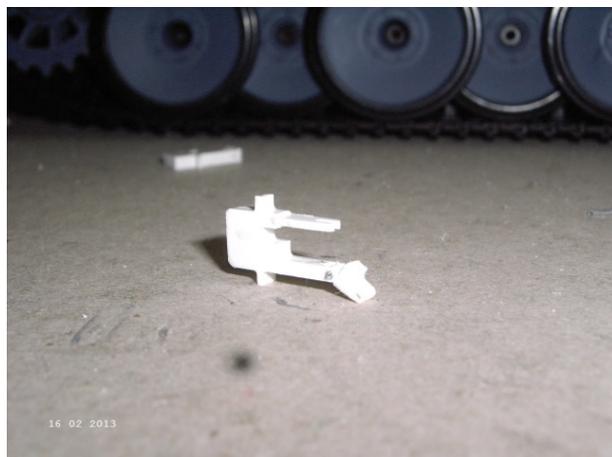


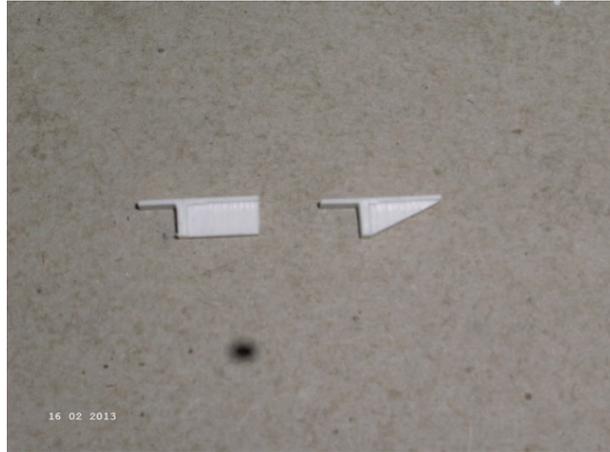
Überstehende Drahtenden entfernen.



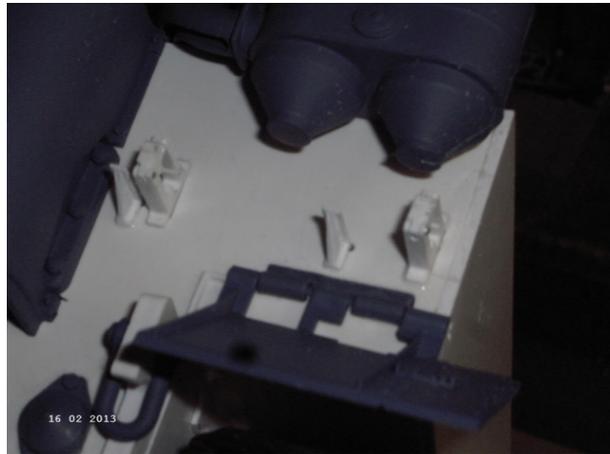


Lasche ankleben.





Schräge entsprechend an beiden Auflegewinkeln anbringen.

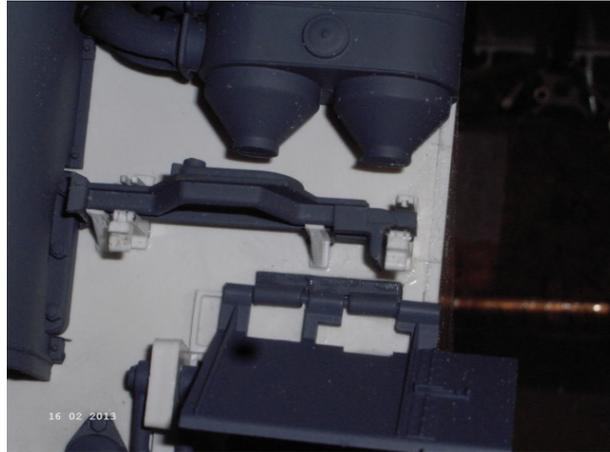


Bauabschnitt 20

Wagenheber, wie auf den folgenden Bildern zu sehen, bearbeiten und anbringen







Halterung schließen.

Bauabschnitt 21



3mm Bohrung erstellen.



Kanten abrunden.



Hülsen einkleben.



Anhängerkupplung mittig verkleben.

Bauabschnitt 22

Nur Montage der Befestigungspunkte ohne seitliche Kettenabdeckungen



Schraubenmimate jeweils durch die Halter in die Löcher der Seitenwanne stecken und verkleben. Andere Seite identisch.



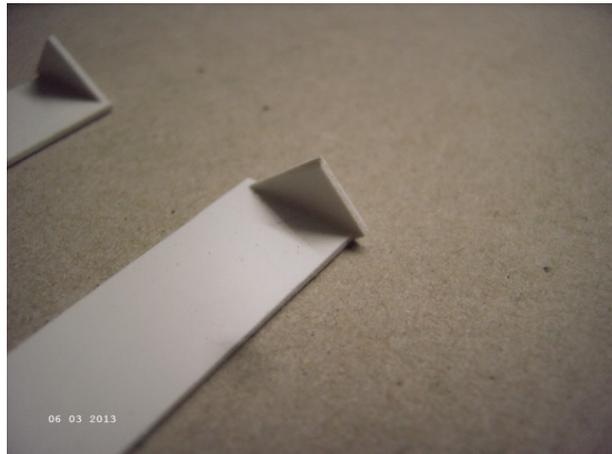
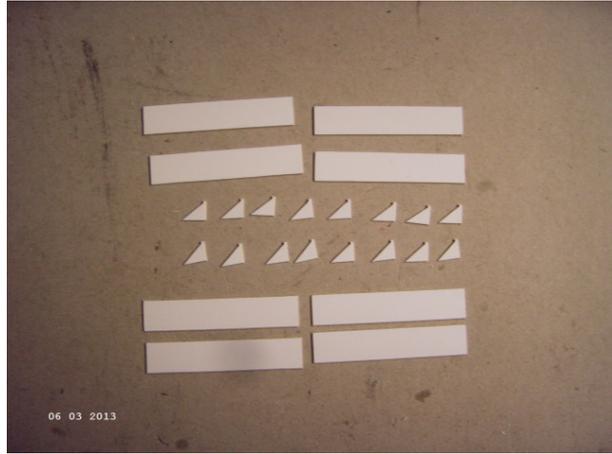
Bauabschnitt 23

Nur Montage der Seitenverkleidung ohne Befestigungspunkte



Schraubenmimate jeweils durch die Leisten in die Löcher der Seitenwanne stecken und verkleben. Andere Seite identisch.







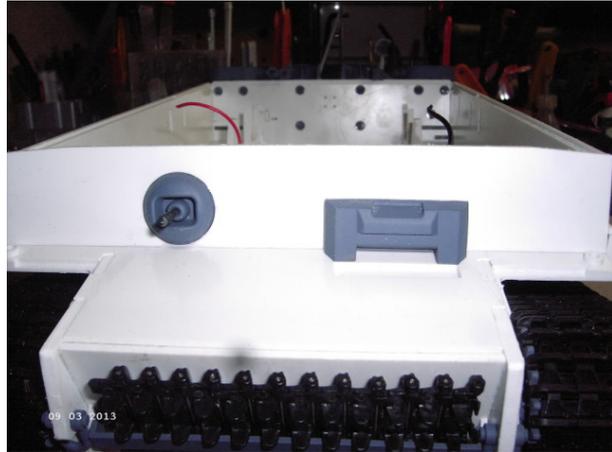
Bauabschnitt 24



Teile aus der Fahrerfront heraustrennen.



Alternativ aus dem Zubehörhandel andere Fahrersichtluke verwenden.

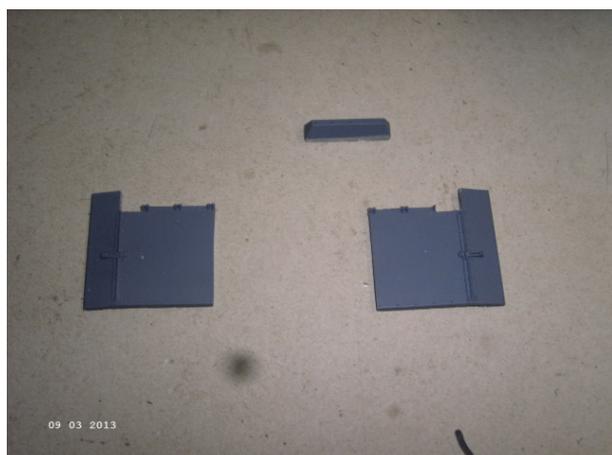


Version A.



Version B

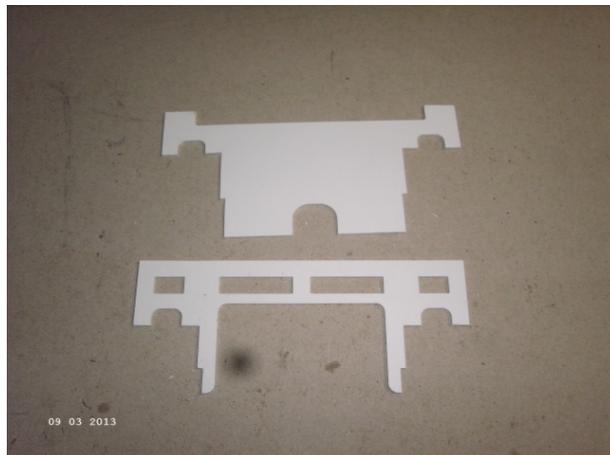
Bauabschnitt 25



Teile von der Oberwanne abtrennen und anpassen.

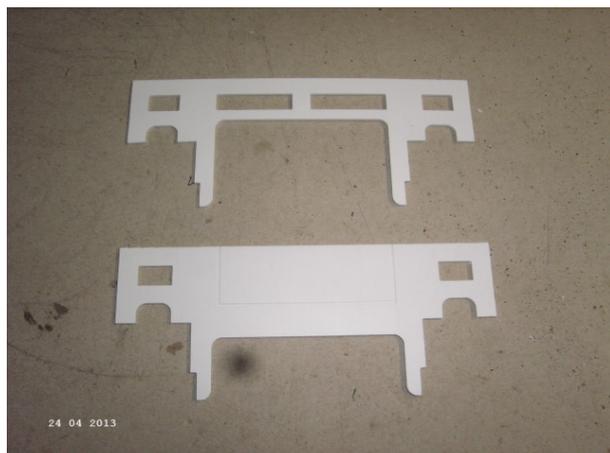


Bauabschnitt 26

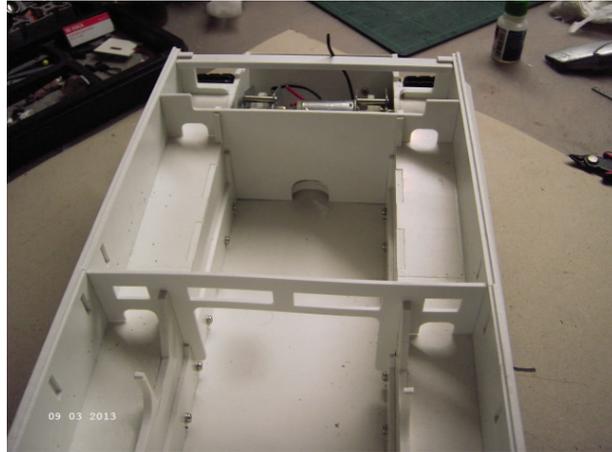


Achtung: Konstruktionsänderung

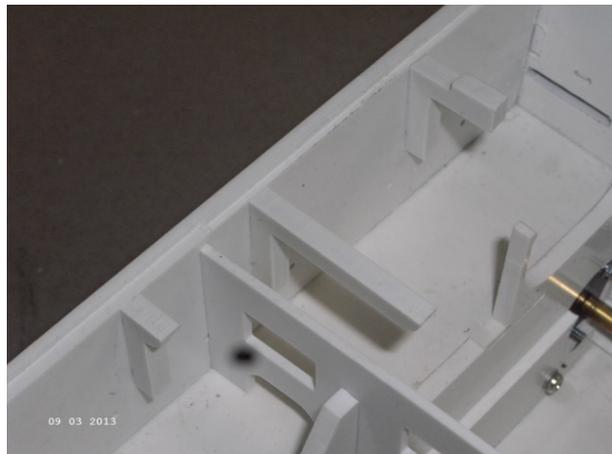
Die unten dargestellte Schottwand wurde geändert. Siehe nächstes Bild.



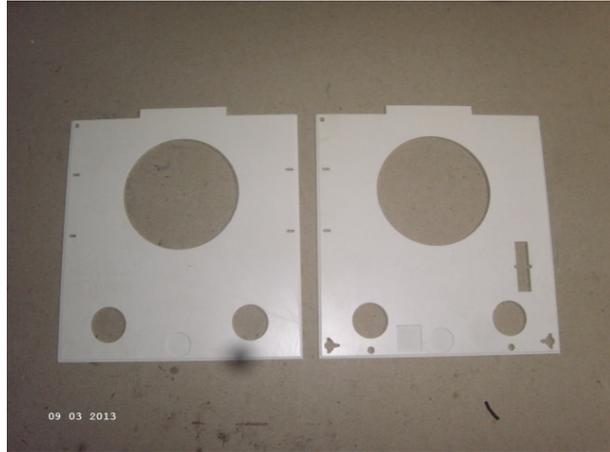
Oben alte Variante, unten neue Variante.



Bauabschnitt 27

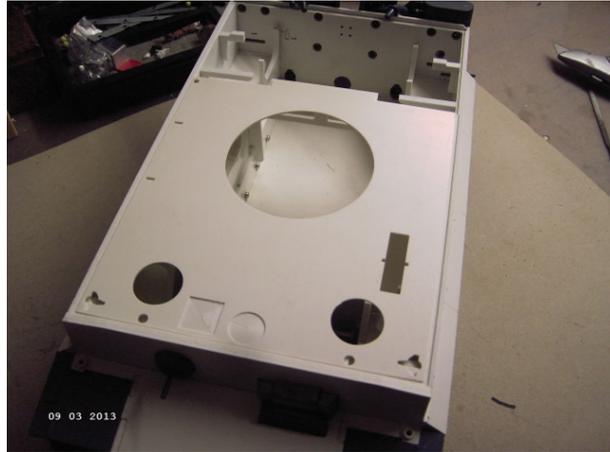


Bauabschnitt 28

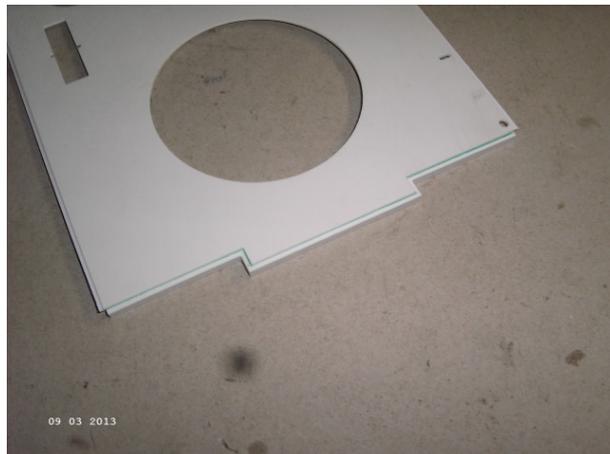
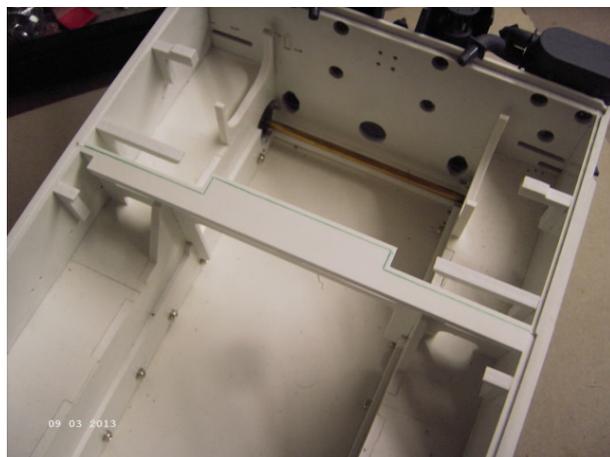


Diesem Bausatz liegen zwei Wannendächer bei. Das linke findet Verwendung für mittlere und späte Varianten, das rechte für frühe Varianten. Bei Verwendung des linken Teiles entfallen einige der nachfolgenden Schritte.

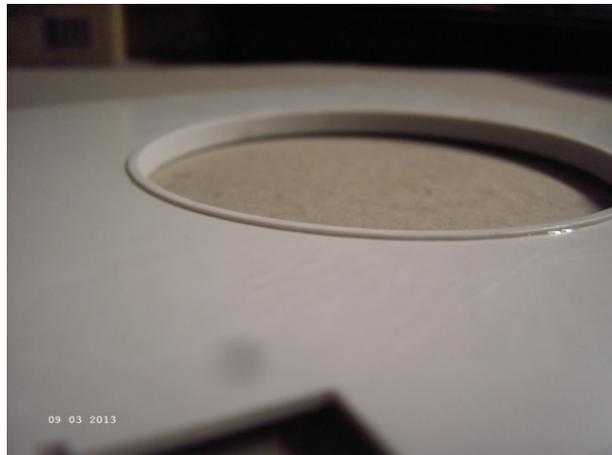
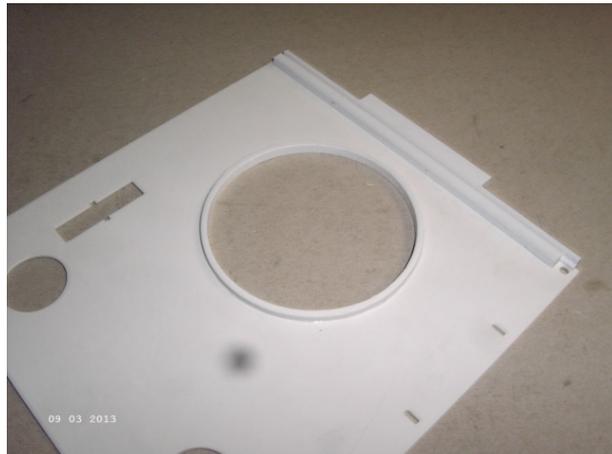




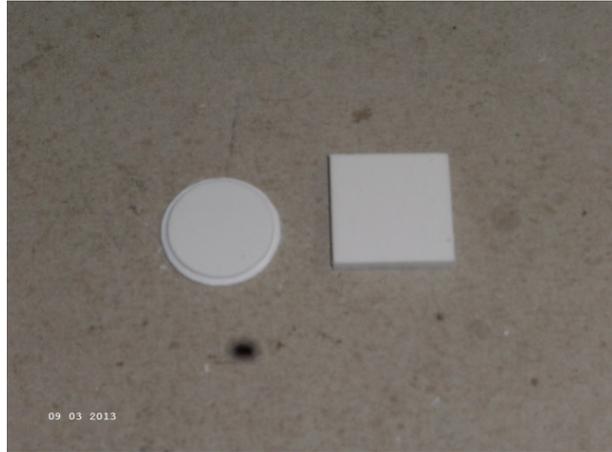
Wannendach auflegen und mit Querstrebe verbinden.



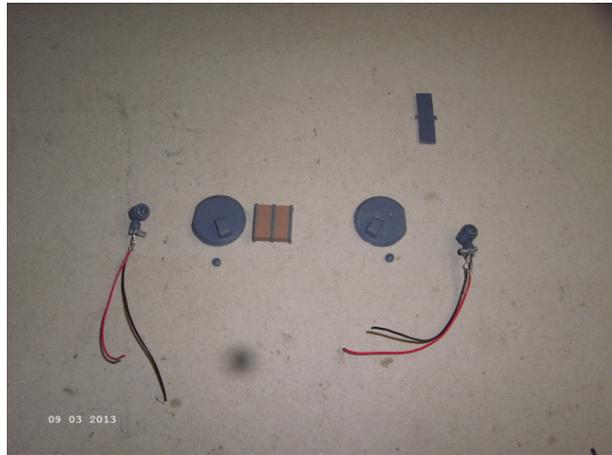
Bauabschnitt 29



Bauabschnitt 30



Bauabschnitt 31



Teile vom Wannendach entfernen.



Luken und den Holzklötz ca. 1,5mm unten abschleifen.



Alternativ für die Luken zu öffnende Luken aus dem Zubehörhandel verwenden.





Variante A.

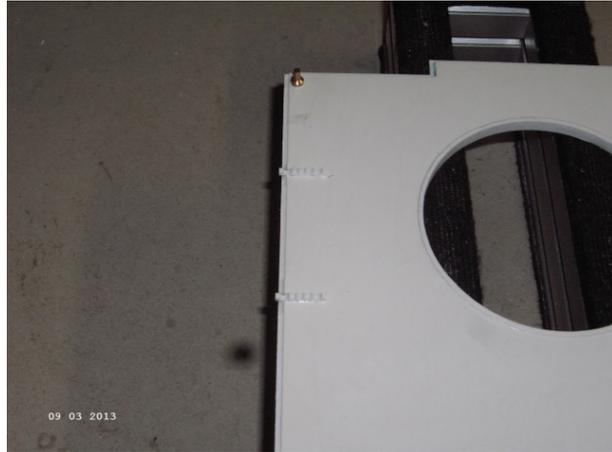


Variante B.

Bauabschnitt 32



Antennenfuß vom Motordeck entfernen.



Bauabschnitt 33



Motorabdeckung aussägen.



2mm vom Heck abtrennen.



Motorheck anpassen.

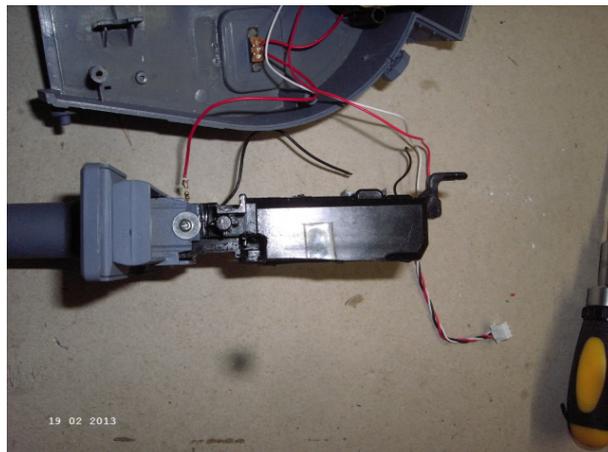


Anbauteile ergänzen.

Bauabschnitt 34



Turm zerlegen.



Schusseinheit kürzen.

Bauabschnitt 35



Vorderteil einkleben.



Turmring ankleben.



Befestigungspunkt am Turmheck ankleben

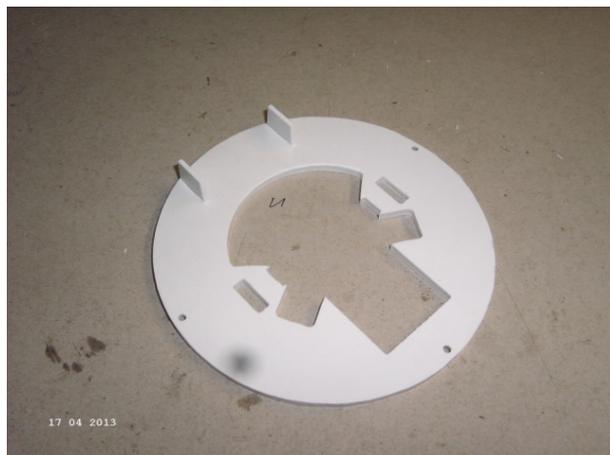
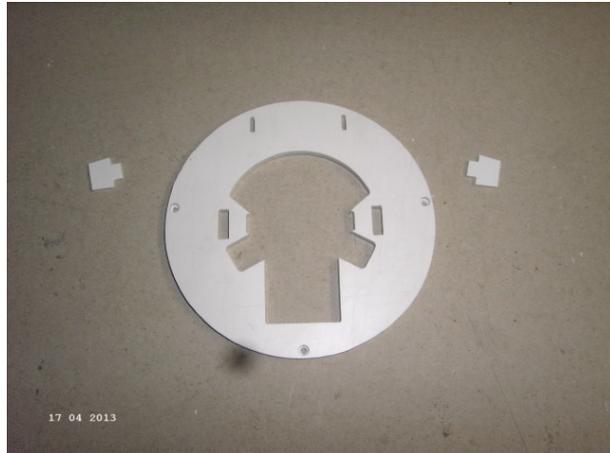


Turmheck anschrauben.

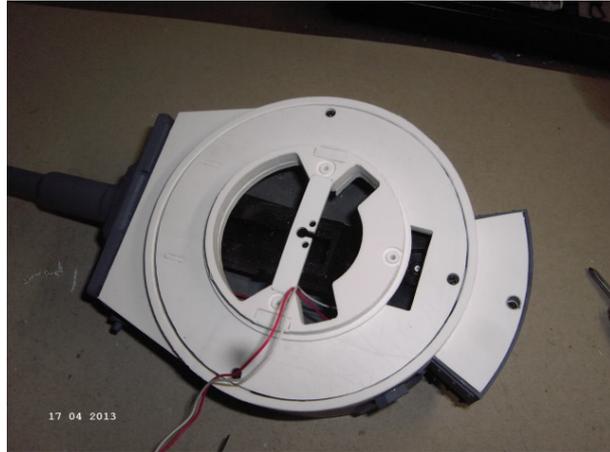


Befestigungspunkte einkleben.

Bauabschnitt 36







Turminnenring anschrauben. Bohrungen der Befestigungspunkte ggf. anpassen.

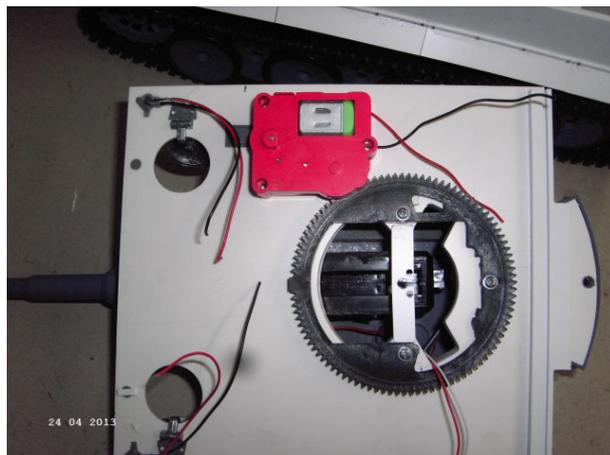
Bauabschnitt 37



Bauabschnitt 38



Turmdreheinheit mit 2mm Reststücken unterfüttern.



Turmdreheinheit mit doppelseitigem Klebeband unter dem Wannendach fixieren.

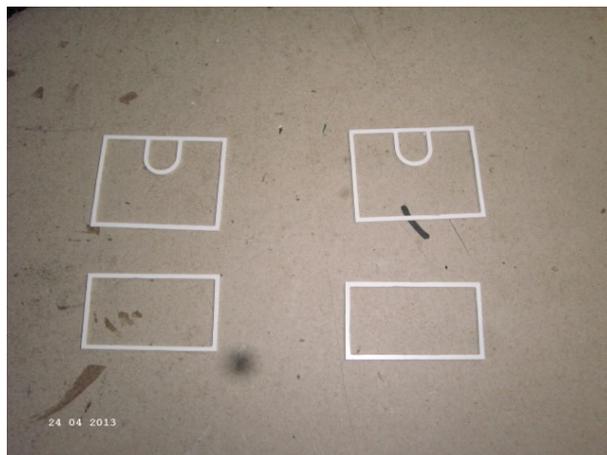


Steg am Turmdrehkranz bearbeiten. Vorher:



Nachher:

Bauabschnitt 38 (optional)



Diesem Bausatz liegt ein Rahmensatz für die Trümmerschutzgitter bei. Diese kann optional, mit Fliegengitter ergänzt, anstelle von Kauf- oder Ätzteilen verwendet werden.



Abschlußbilder

Die folgenden Bilder zeigen den Bausatz im fertigen Zustand. Alle weiteren noch fehlenden Details sind nach Belieben anzubringen oder zu erstellen.





Ende